## SIMULAÇÃO EM COMPUTADOR DO COMPORTAMENTO ÓPTICO DE HOMOGENEIZADORES EM FORNOS SOLARES DE ALTA CONCENTRAÇÃO

### Pereira J.C.G.\*, Rosa L.G.\*\*

 \* DEQ - Departamento de Engenharia Química, Instituto Superior Técnico, Universidade de Lisboa, Av. Rovisco Pais, 1049-001 Lisboa, Portugal, jose.carlos.pereira@tecnico.ulisboa.pt
\*\* IDMEC - Instituto de Engenharia Mecânica, Instituto Superior Técnico, Universidade de Lisboa, Av. Rovisco Pais, 1049-001 Lisboa, Portugal, luisguerra@tecnico.ulisboa.pt

## RESUMO

Neste trabalho desenvolvemos modelos para simular em computador o comportamento óptico de diversos tipos de homogeneizadores, utilizados frequentemente em fornos solares de elevado fluxo para tornar mais homogénea a distribuição de radiação solar concentrada (e o correspondente perfil de temperatura). Os homogeneizadores foram estudados em função: 1) do número de faces internas espelhadas; 2) da altura do homogeneizador (centrado com o plano focal); 3) da posição do homogeneizador relativamente ao plano focal; e 4) do ângulo de inclinação das faces internas. Utilizou-se um modelo de raios provenientes de um helióstato que são a seguir concentrados num concentrador parabólico antes de atravessarem o homogeneizadore e incidirem num detector. Os resultados obtidos parecem mostrar que: i) a radiação à saída destes homogeneizadores é mais homogénea que à entrada; ii) o homogeneizador de 4 faces (mais fácil de construir) apresenta um dos melhores desempenhos entre os vários modelos estudados; iii) parece haver vantagem em inclinar ligeiramente as faces espelhadas (mais difícil de construir).

PALAVRAS-CHAVE: Optimização de Forno Solar, Homogeneizador de Radiação, Distribuição de Fluxo, Modelação Óptica, Simulações por Rastreamento de Raios

## ABSTRACT

In this work, we developed computer models to simulate the optical behaviour of various types of homogenizers, frequently used in high-flux solar furnaces to improve the homogeneity of the concentrated solar radiation (and the corresponding temperature profile). Homogenizers were studied as a function of: 1) the number of internal mirrored faces; 2) the height of the homogenizer (centered along the focal plane); 3) the position of the homogenizer relatively to the focal plane; and 4) the tilt angle of the internal faces. The ray-tracing model assumes that the rays coming from a heliostat are concentrated in a parabolic concentrator and then go through a homogenizer, before being collected in a detector. The obtained results seem to show that: i) the output radiation, after leaving these homogenizers, is effectively more homogeneous than the input radiation; ii) the 4-face homogenizer (easier to build) has one of the best performances among the various models analysed; iii) apparently there is some advantage in tilting slightly the internal mirrored faces (more difficult to build).

KEYWORDS: Solar Furnace Optimization, Radiation Homogenizer, Flux Distribution, Optical Modelling, Ray Tracing Simulations

# INTRODUÇÃO

Homogeneizadores como os representados na Fig. 1 são frequentemente utilizados para obter uma distribuição o mais homogénea possível da radiação obtida em fornos solares de alto fluxo, nomeadamente quando se pretende que esta radiação actue sobre um material sólido, em que a temperatura deve ser o mais igual possível em todos os pontos. Exemplos da utilização de homogeneizadores de radiação solar podem ser encontrados em vários trabalhos (Helmers et al. 2013; Shanks et al. 2014, 2017; Burhan et al. 2016; Gomez-Garcia et al. 2016; Luque et al. 2017, 2018; Yang et al. 2019).



Fig. 1. Exemplos de homogeneizadores (com 4 e 8 faces) utilizados em fornos solares de fluxo elevado

Neste trabalho geraram-se raios aleatórios paralelos que se fizeram incidir num concentrador parabólico antes de atravessarem um homogeneizador e serem analisados por detectores que permitem gerar imagens e analisar estatisticamente os resultados (Fig. 2).



Fig. 2. Esquema do modelo de simulação usado neste trabalho

Os modelos matemáticos e computacionais utilizados estão descritos em trabalhos anteriores (Pereira et al. 2019, 2020). Em todo o presente trabalho assumiu-se que a distância focal do forno solar é 7450 mm, que o ângulo máximo ("rim angle") vale 38° e que o diâmetro focal é 250 mm (valores típicos para este tipo de instalação solar). Em cada ensaio foram utilizados 10<sup>8</sup> raios, que estudos preliminares mostraram garantir a estabilidade (os resultados não variam significativamente quando se aumenta o número de raios) e reprodutibilidade (os resultados não variam significativamente quando se muda a sequência de números pseudo-aleatórios) de cada simulação (detalhes destas simulações, incluindo os principais algoritmos utilizados, podem ser vistos em Pereira et al. 2021).

Um detector virtual é como uma máquina fotográfica: um rectângulo 2D de pixels, caracterizado por um vector centro, um vector unitário descrevendo a direcção para onde aponta e um vector unitário descrevendo a direcção do topo da imagem. Este rectângulo funciona como um histograma 2D, onde se acumula a informação dos raios que atingem o detector. O número de raios que atinge cada pixel do detector pode ser visto como o fluxo da radiação nesse ponto, e a soma para todos os pixéis pode ser vista como a potência total recolhida pelo detector. A informação recolhida pode ser analisada e visualizada em muitas formas diferentes. Neste trabalho optou-se por mostrar as imagens da radiação recolhida numa escala de cores relativa (mínimo = azul, máximo = vermelho), que permite optimizar a análise de cada imagem (embora torne difícil comparar imagens diferentes, porque as mesmas cores representam fluxos diferentes).

### **RESULTADOS OBTIDOS E DISCUSSÃO**

Todos os homogeneizadores estudados neste trabalho, com 3, 4, 6, 8, 4×4 e ∞ faces, estão representados na Fig. 3.



Fig. 3. Fluxo de radiação à entrada e à saída dos diversos homogeneizadores estudados neste trabalho, quando o seu centro coincide com o plano focal da radiação concentrada

Utilizou-se sempre o critério de maximizar a abertura transversal do homogeneizador sem exceder  $250 \times 250$  mm. Por exemplo, o homogeneizador 4×4 apresenta aberturas de 124 mm × 124 mm, com paredes internas com 2 mm de espessura. Os resultados obtidos mostram um bom desempenho para todos os homogeneizadores, particularmente para os sistemas com 4, 6 e 4×4 faces. Estes resultados são confirmados pelos valores obtidos para o CV (Coeficiente de Variação = desvio padrão / valor médio) de cada imagem. Como o homogeneizador de 4 faces apresentou um excelente resultado e é mais fácil de construir, foi utilizado no resto deste trabalho.

Na Fig. 4 mostram-se os resultados obtidos quando se varia o comprimento deste homogeneizador (250 mm, 300 mm, 350 mm, 400 mm, 450 mm, 500 mm), mantendo o foco no centro do mesmo (homogeneizadores com menos de 250 mm de altura são demasiado pequenos para alterarem os resultados). Como resultado da posição do foco, homogeneizadores maiores tendem a perder uma parte significativa da radiação à entrada, porque a radiação (mais longe do foco) está menos concentrada. Colocar o foco sempre à entrada do homogeneizador, porventura a solução mais interessante, pelo menos para efeitos deste estudo comparativo, ainda não foi experimentado neste trabalho. Os resultados obtidos parecem mostrar uma boa homogeneização para comprimentos maiores ou iguais a 350 mm. Este comprimento parece ser um bom compromisso entre o funcionamento óptico do homogeneizador e a conveniência geométrica da sua relativa compacidade.



Fig. 4. Fluxo de radiação à entrada e à saída do homogeneizador de 4 faces, centrado no plano focal da radiação, em função da altura do homogeneizador

Na Fig. 5 mostram-se os resultados obtidos para o homogeneizador de 4 faces, com altura igual a 350 mm, quando se varia a posição do foco do feixe de luz relativamente à altura do homogeneizador (0/4 = saída, 1/4, 2/4, 3/4, 4/4 = entrada).



Fig. 5. Fluxo de radiação à entrada e à saída do homogeneizador de 4 faces, em função da posição do mesmo relativamente ao plano focal F

É importante referir que a posição do plano focal é sempre a mesma; é o homogeneizador que sobe ou desce. Os resultados obtidos com base nestes estudos preliminares parecem indicar que a melhor posição para o homogeneizador ocorre quando o foco está mesmo à entrada do homogeneizador (posições 4/4 e 3/4). Nesta geometria, a radiação colectada à entrada é máxima e o CV da radiação à saída é mais baixo, estando esta portanto mais distribuída. O CV aumenta rapidamente quando o plano focal desce relativamente ao homogeneizador (posições 1/4 e 0/4), e a potência colectada à entrada também diminui rapidamente.

Na Fig. 6 mostram-se os resultados obtidos para o homogeneizador de 4 faces, com altura igual a 350 mm, quando se varia o ângulo de inclinação das faces internas  $(0^\circ, 2^\circ, 4^\circ, 6^\circ, 8^\circ)$ .



Fig. 6. Fluxo de radiação à entrada e à saída do homogeneizador de 4 faces, centrado no plano focal da radiação, em função da inclinação das paredes reflectoras do homogeneizador

Os resultados mostram uma flutuação considerável no valor de CV para a radiação à saída, que começa por aumentar de 0.074 para 0.107, antes de diminuir para 0.030 e aumentar de novo para 0.044 e 0.125. Esta flutuação parece ser o resultado de um comportamento óptico complexo dentro destes homogeneizadores inclinados. Mudando as sequências de números pseudo-aleatórios ou aumentando o número de raios para 10<sup>9</sup> não altera os resultados obtidos. Considerando apenas os resultados obtidos, a eficiência do homogeneizador parece ser máxima quando as faces internas do homogeneizador têm uma inclinação de cerca de 5°.

Para inclinações superiores a 8°, regista-se uma perda cada vez mais significativa de radiação à saída (que já se nota nos valores da Fig. 6 para 8°: 0.702 > 0.700). Uma investigação detalhada desta perda permitiu concluir-se que se deve a raios que entram no homogeneizador com inclinações muito acentuadas e que por essa razão sofrem múltiplas reflexões dentro do homogeneizador, em cada uma delas perdendo parte da sua componente longitudinal, que acaba por inverter o sinal, saindo os raios pela abertura da entrada, após mais algumas reflexões. Por exemplo, para uma inclinação das faces espelhadas de 8.1°, detectámos um raio que entrou com uma inclinação de 31° (um valor elevado mas abaixo do "rim angle" de 38°, o ângulo máximo permitido pela geometria do concentrador parabólico), que ao fim de 5 reflexões dentro do homogeneizador inverteu a sua direcção e após mais 4 reflexões acabou por sair do homogeneizador pela entrada.

### CONCLUSÕES

As principais conclusões obtidas (derivadas da análise estatística dos padrões de luz recolhidos nos detectores virtuais colocados à saída dos homogeneizadores) são as seguintes: 1) em todos os casos estudados, a homogeneidade do feixe aumentou significativamente após atravessar o homogeneizador, o que parece confirmar a utilidade óptica destes dispositivos; 2) aumentar o número de faces internas do homogeneizador não parece aumentar a sua eficiência. O homogeneizador com 4 faces apresentou um dos melhores comportamentos ópticos e por essa razão foi escolhido para os outros estudos. O homogeneizador cilíndrico parece distribuir radialmente os raios de forma menos homogénea; 3) aumentar a altura do homogeneizador reduz a radiação colectada, se o foco estiver no centro; 4) a melhor posição para o foco parece ser à entrada do homogeneizador, que permite maximizar a recolha de radiação e a sua distribuição dentro do homogeneizador; 5) inclinar as faces internas do homogeneizador parece aumentar a sua eficiência (embora dificulte muito a sua construção), conduzindo no entanto a perdas significativas, para ângulos superiores a 8°.

#### AGRADECIMENTOS

Este trabalho foi parcialmente financiado pela Fundação para a Ciência e a Tecnologia (FCT) de Portugal, através do IDMEC - Instituto de Engenharia Mecânica (Pólo IST) e LAETA (projecto UIDB/50022/2020).

## REFERÊNCIAS

Burhan M., Chua K.J.E. and Ng K.C. (2016). Simulation and development of a multi-leg homogeniser concentrating assembly for concentrated photovoltaic (CPV) system with electrical rating analysis. *Energy Convers. Manag.* 116, 58–71.

Gomez-Garcia F., Santiago S., Luque S., Romero M. and Gonzalez-Aguilar J. (2016). A new laboratory-scale experimental facility for detailed aerothermal characterizations of volumetric absorbers. *AIP Conf. Proc.* 1734, 30018.

Helmers H., Thor W.Y., Schmidt T., van Rooyen D. and Bett A.W. (2013). Optical analysis of deviations in a concentrating photovoltaics central receiver system with a flux homogenizer. *Appl. Optics* 52, 2974–2984.

Luque S., Bai F., González-Aguilar J., Wang Z. and Romero M. (2017). A parametric experimental study of aerothermal performance and efficiency in monolithic volumetric absorbers. *AIP Conf. Proc.* 1850, 030034.

Luque S., Santiago S., Gomez-Garcia F., Romero M. and Gonzalez-Aguilar J. (2018). A new calorimetric facility to investigate radiative-convective heat exchangers for concentrated solar power applications. *Int. J. Energy Res.* 42, 966–976.

Pereira J.C.G., Fernandes J. and Rosa L.G. (2019). Mathematical models for simulation and optimization of high-flux solar furnaces. *Math. Comput. Appl.* 24, 65.

Pereira J.C.G., Rodríguez J., Fernandes J. and Rosa L.G. (2020). Homogeneous flux distribution in high-flux solar furnaces. *Energies* 13, 433.

Pereira J.C.G., Rahmani K. and Rosa L.G. (2021). Computer modelling of the optical behavior of homogenizers in high-flux solar furnaces. *Energies* 14, 1828.

Shanks K., Sarmah N., Reddy K.S. and Mallick T. (2014). The design of a parabolic reflector system with high tracking tolerance for high solar concentration. *AIP Conf. Proc.* 1616, 211–214.

Shanks K., Baig H., Singh N.P., Senthilarasu S., Reddy K.S. and Mallick T.K. (2017). Prototype fabrication and experimental investigation of a conjugate refractive reflective homogeniser in a Cassegrain concentrator. *Sol. Energy* 142, 97–108.

Yang Z.P., Li L., Wang J.T., Wang W.M. and Song J.F. (2019). Realization of high flux daylighting via optical fibers using large Fresnel lens. *Sol. Energy* 183, 204–211.